

Un atelier de fabrication mécanique comporte 7 machines (M1 à M7) et fabrique régulièrement 5 types de pièces (P1 à P5).

Les gammes de fabrication de l'atelier de production de pièces mécaniques peuvent être résumées ainsi :

P1		P2		P3		P4		P5	
10	M5	10	M1	10	M1	10	M1	10	M5
20	M3	20	M4	20	M6	20	M5	20	M3
30	M2	30	M5	30	M3	30	M3	30	M7
		40	M7	40	M2	40	M2	40	M2
		50	M2						

Les lots de transfert entre les machines de l'atelier pour les différentes pièces sont :

Pièces	Lots de transfert	Unité de manutention
P1	30	3
P2	30	3
P3	20	2
P4	50	5
P5	20	2

Travail demandé :

Q1 – Établir en utilisant la méthode des chaînons au moins deux propositions d'implantations théoriques sur une trame à maille triangulaire.

